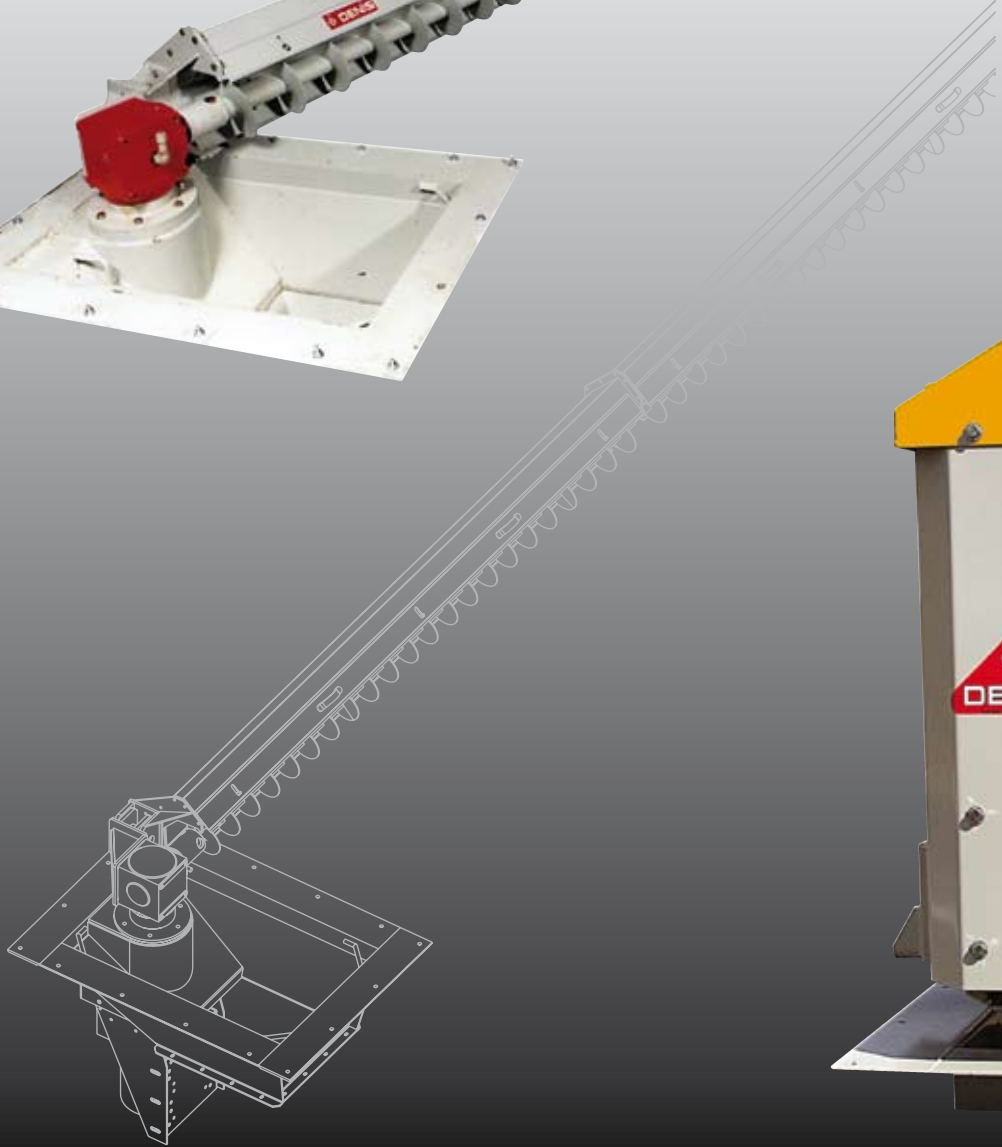


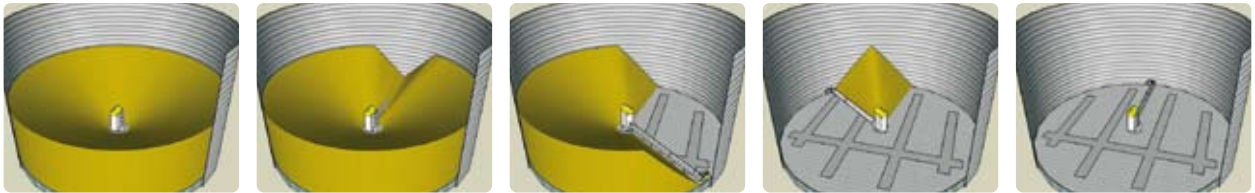
Rest entleerung
DNS & BM
und
Bürsten-
schnecke



Allgemeine Beschreibung

Version BM und D-NS

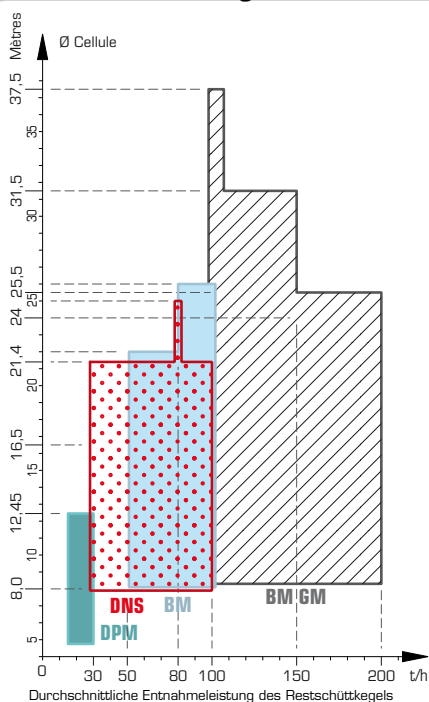
- Die Restentleerungen BM und D-NS von DENIS sind speziell für die Austragung des Restschüttkegels von Flachbodensilos entwickelt worden.
- Nachträglicher Einbau in bestehende Rundsilos ist fast immer möglich.
- Die BM- oder D-NS Restentleerung verbleibt stationär im Silo, die Entleerung eines Flachbodensilos erfolgt zunächst durch Gravitation über einen mittigen Auslauf. Von dort wird das Gut durch einen Entnahmeförderer abtransportiert.



Nach dem Ende der gravitären Entnahme wird die Restentleerung eingesetzt. Die beiden Bewegungsabläufe, Rotation und Vorschub der Räumerschnecke, erfolgen durch die Antriebseinheit in der Mitte des Silos. Der Antrieb der BM befindet sich unterhalb, der Antrieb der D-NS oberhalb des Silobodens. Die Schnecke transportiert das Produkt des Restschüttkegels in den mittigen Auslauf. Von hier wird es mit dem folgenden Fördergerät, das sich in einem Kanal unter der Silozelle, bzw. im Belüftungsboden befindet, aufgenommen und abtransportiert. Die Vorwärtsbewegung der Räumerschnecke erfolgt über das Vorschubrad am Ende der Schnecke.

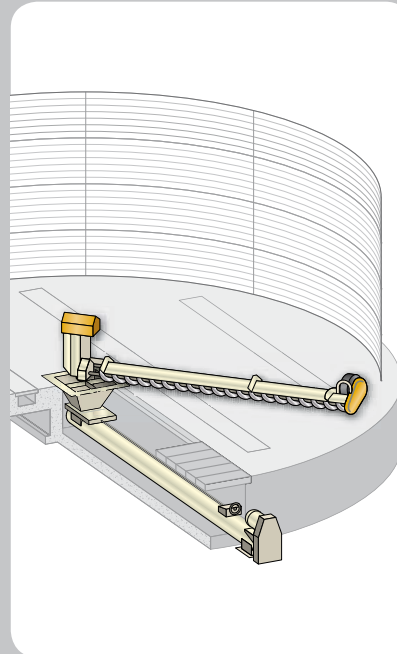
Einsatzmöglichkeiten

Die Wahl der richtigen Restentleerungsschnecke



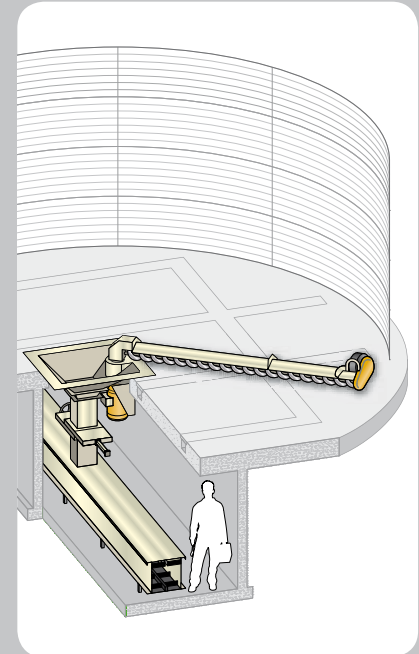
Entnahme unterhalb eines Belüftungskanal-system

Beispiel: Version D-NS



Entnahme in einem begehbaren Kanal unterhalb der Silos

Beispiel: Version BM



Einsetzbar für rieselfähige Schüttgüter, wie:

- Weizen • Mais • Raps • Sojabohnen • Sonnenblumen • Gerste • Reis • Hirse • Erbsen • usw...

Normen und Zertifizierungen

CE Unsere Geräte entsprechen den geltenden CE-Sicherheitsnormen



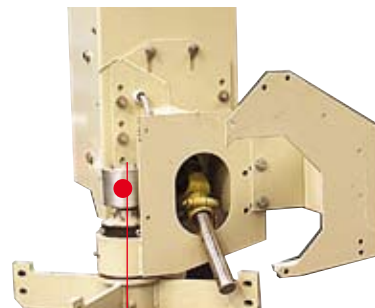
Die Geräte sind einsetzbar unter ATEX-Bedingungen nach den Europäischen Normen

Die Restentleerungsschnecken von  DENIS sind in ATEX II 2D oder II 3D durch das Institut  INERIS zertifiziert worden.

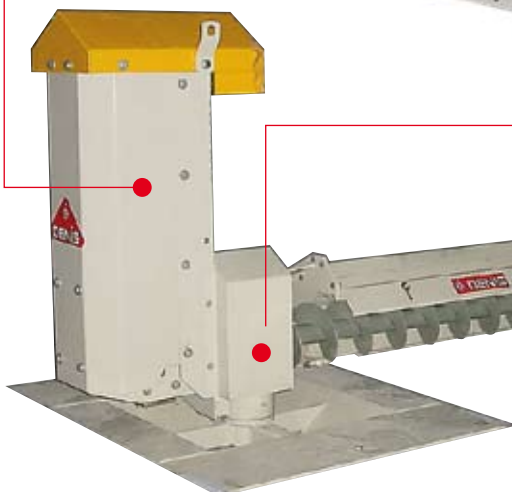
Version DNS

Maximal 12 Umläufe/Jahr 

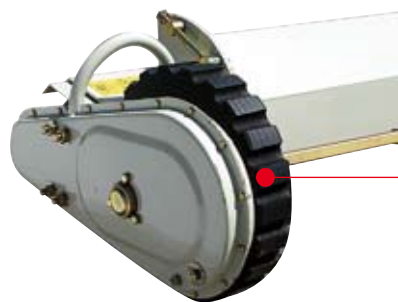
Die Antriebseinheit befindet sich im Silo. Unter einem Gehäuse ist dieser geschützt und ist sehr einfach zu montieren.



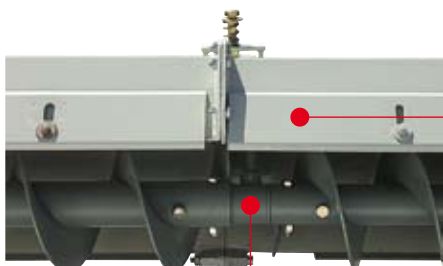
Die Stromzufuhr erfolgt über einen Drehkollektor



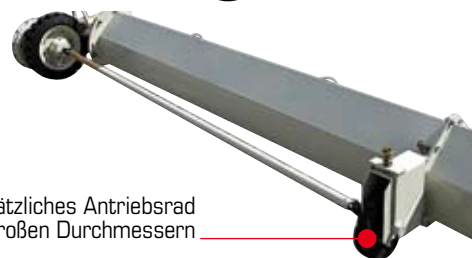
Die Vorschubeinheit befindet sich am Ende des Räumbalkens



Die Leistungsregulierschieber am Räumbalken



Verbindung der Schneckenelemente durch Zwischenlager



Ein zusätzliches Antriebsrad bei großen Durchmessern

Technische Daten

DNS	30 t/h	50 t/h	80 t/h	100 t/h
Austragsleistung beim Räumen des Restschüttkegels*				
gravitäre Entnahmeleistung	150 / 200 t/h			
Silodurchmesser	Ø ≤ 21,40 m	Ø ≤ 21,40 m	Ø ≤ 25 m	Ø ≤ 21,40 m
Höhe des Silos	≤ 27 m			
U/min	483 U/min			
Motorleistung kW	2,2 - 5,5 kW	3 à 7,5 kW	4 à 11 kW	5,5 à 11 kW

*Die Leistungsangaben beziehen sich auf Schwergetreide mit einem spezifischen Gewicht von 0,75t/m³, und max. 16% Feuchtigkeit.



Version BM

Maximal 12 Umläufe/Jahr



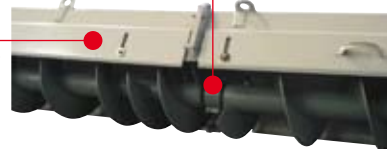
Der Antrieb befindet sich unterhalb des Silos und ist auch bei befüllten Silo zugänglich



Verbindung der Schneckenelemente durch Zwischenlager



Die Leistungsregulierschieber am Räumebalken



Die Vorschubeinheit befindet sich am Ende des Räumebalkens



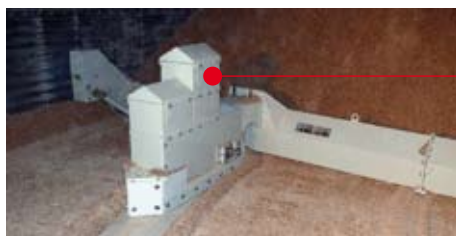
Der exzentrische Auslauf ermöglicht eine hohe gravitäre Entnahmeleistung

Technische Daten

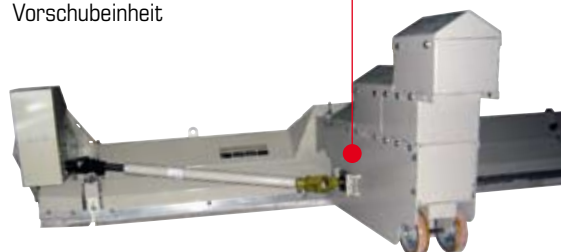
BM	50 t/h	80 t/h	100 t/h	100 t/h
Austragsleistung beim Räumen des Restschüttkegels*				
gravitäre Entnahmeleistung		200 t/h		400 t/h
Silodurchmesser	Ø ≤ 22 m	Ø ≤ 26 m	Ø ≤ 26 m	Ø ≤ 26 m
Höhe des Silos	≤ 27 m			
U/min	414 U/min			
Motorleistung kW	5,5 – 7,5 kW	5,5 à 11 kW	5,5 à 15 kW	5,5 à 15 kW

*Die Leistungsangaben beziehen sich auf Schwergetreide mit einem spezifischen Gewicht von 0,75t/m³, und max. 16% Feuchtigkeit.

Version BM GM



Automatische Vorschubeinheit

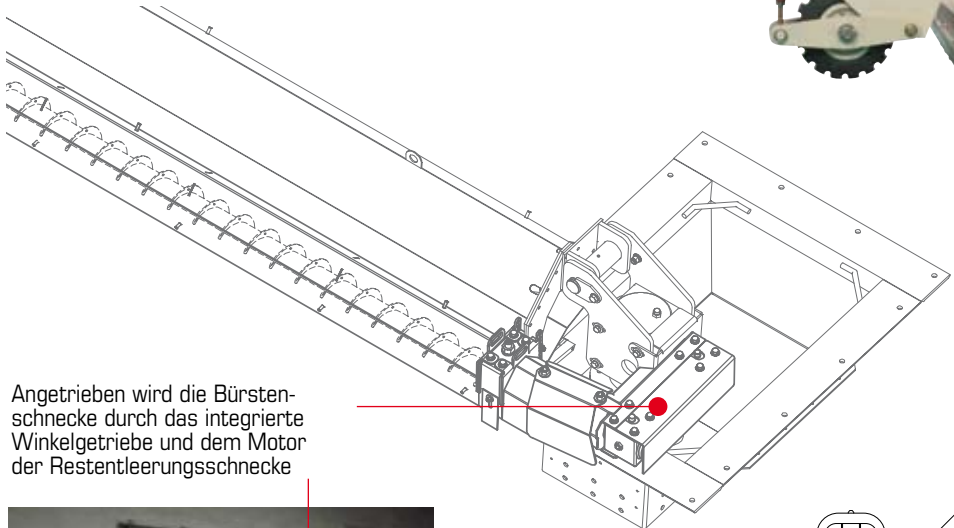
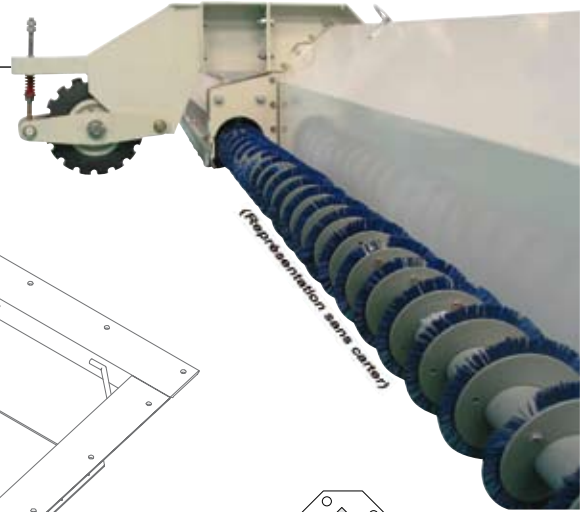


Technische Daten

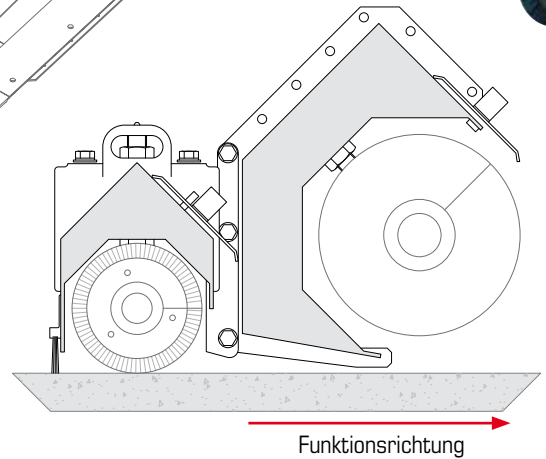
BM	100 t/h		150 t/h			200 t/h	
Austragsleistung beim Räumen des Restschüttkegels*							
gravitäre Entnahmeleistung	400 t/h	600 t/h	200 t/h	400 t/h	600 t/h	400 t/h	600 t/h
Silodurchmesser	Ø ≤ 31,5 m	Ø ≤ 37,5 m	Ø ≤ 25,5 m	Ø ≤ 31,5 m	Ø ≤ 31,5 m	Ø ≤ 25,5 m	Ø ≤ 24 m
Höhe des Silos	≤ 27 m		≤ 27 m			≤ 27 m	
U/min	414 U/min		414 U/min			414 U/min	
Motorleistung kW	7,5 - 18,5 kW	7,5 à 30 kW	11 à 22 kW	11 à 30 kW	11 à 30 kW	15 à 30 kW	

* Die Leistungsangaben beziehen sich auf Schwergetreide mit einem spezifischen Gewicht von 0,75t/m³, und max. 16% Feuchtigkeit.

Bürstenschnecke




Angetrieben wird die Bürstenschnecke durch das integrierte Winkelgetriebe und dem Motor der Restentleerungsschnecke



Technische Daten

Bürstenschnecke für	DNS	BM	BM GM
Durchmesser Silo	$\varnothing \leq 18 \text{ m}$	$\varnothing \leq 18 \text{ m}$	$\varnothing \leq 31,5 \text{ m}$

Die Bürstenschnecke von  **DENIS** wird an die Restentleerungsschnecken angebaut (neu oder schon vorhandene Schnecken) und ermöglicht eine komplette Reinigung des Silos.



Die Produktpalette der Restentleerungsschnecken ermöglichen ein Entleerung der Flachbodensilos.

Landwirtschaftliche Produktpalette



Transportable Fegeschnecke



D-PM

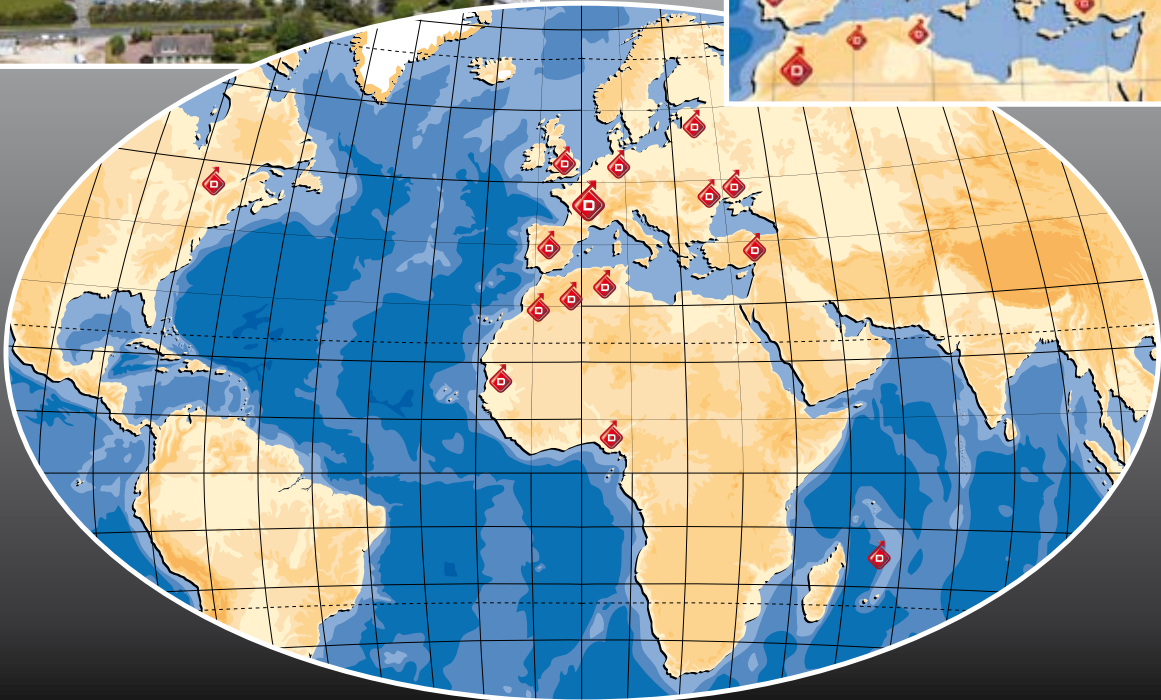
Industrielle Produktpalette



DNS



BM



DENIS PRIVÉ GmbH
Förder- und Lagertechnik
 Dieselstraße 30
 61200 Wölfersheim - Berstadt
 Telefon +49 (0) 6036/ 8 29 97 - 0
 office@denis.de
 denis-privé.de

